

Firmenportrait

DÜRR ASSEMBLY PRODUCTS GMBH



» Firmensitz Dürr Assembly Products, Püttlingen

Qualität und Wirtschaftlichkeit

Ein Höchstmaß an Sicherheit, Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Komfort – das erwarten die Autofahrer von ihren Fahrzeugen. Um solche Fahrzeuge bauen zu können, um höchste Qualität bei möglichst geringen Kosten zu erreichen, benötigt die Automobilindustrie starke, leistungsfähige Partner: Partner wie Dürr Assembly Products in Püttlingen.

1969 unter dem Namen FORI gegründet, beliefert Dürr As-

sembly Products in Püttlingen heute weltweit alle bekannten PKW- und Nutzfahrzeughersteller mit Systemen und Anlagen für anspruchsvollste Montage- und Prüfabläufe in der Endmontage. Mit einem Marktanteil von ca. 50% waren wir auch in 2016 wieder Weltmarktführer für Prüftechnik im Bereich Bandende. 1993 vom Schenck-Konzern übernommen, gehört Dürr Assembly Products seit 2000 zur global agierenden Dürr AG in Stuttgart.

Geschäftsführer sind Roland Spieß (Vors.) und Thomas Kolb.

Firmenportrait

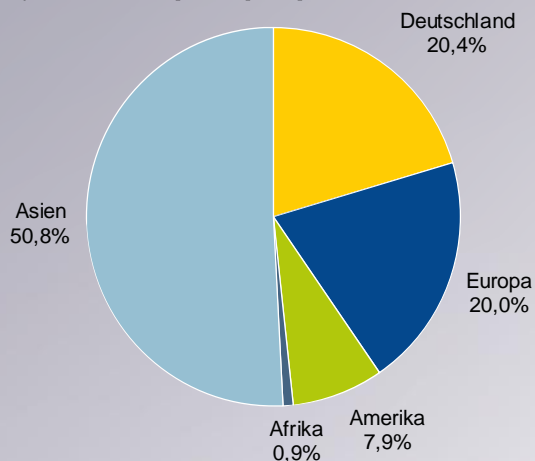
Leistungsfähige Mannschaft

Dürr Assembly Products beschäftigt weltweit ca. 450 Mitarbeiter, davon ca. 305 am Standort Püttlingen. Etwa die Hälfte unserer Mitarbeiter sind Ingenieure, die den gesamten Wertschöpfungsprozess von der Akquise des Projektes über die Konstruktion und Montage bis hin zur Inbetriebnahme der Anlagen bei den Kunden abdecken.

Internationale Ausrichtung

Dürr Assembly Products ist mit fünf weiteren Produktionsstandorten in den Wachstumsmärkten Brasilien, Indien, China, USA und Tschechien vertreten. In weiteren 20 Ländern der Welt sind wir durch Konzerngesellschaften und Auslandsvertretungen präsent. Insgesamt erwirtschafteten wir in 2017 weltweit einen Umsatz von ca. 112 Millionen Euro.

Allein im Jahr 2017 lieferte Dürr Assembly Products Anlagen in 25 Länder der Welt. Inzwischen sind weltweit mehr als 2000 unserer Prüfstände und über 200 Montage- und Einstellanlagen bei unseren Kunden installiert und unsere Servicemitarbeiter sorgen dafür, dass die Auswirkungen eines Störfalles auf die laufende Fahrzeugproduktion möglichst gering sind.



» Auftragseingang 2017 nach Regionen

So montieren wir Autos

Die Anlagen, die in Püttlingen erdacht und gebaut werden, decken im Wesentlichen zwei Bereiche ab: Montage und Prüfung.

Das beginnt mit der Vormontage anspruchsvoller Baugruppen wie z. B. Vorder- oder Hinterachsen oder Motoren und reicht bis zum komplexesten und schwierigsten Montageschritt, der sogenannten „Hochzeit“. Dabei werden der gesamte Antriebsstrang, das Fahrwerk und die Karosserie präzise gefügt und miteinander verschraubt.



» Aggregatmontage „Hochzeit“



» Prüfstand Fahrerassistenzsysteme x-DASalign

Firmenportrait

Qualität durch Prüfung

Bevor ein Fahrzeug das Endmontageband verlässt, wird es auf „Herz und Nieren“ geprüft. Dabei kommen unsere Anlagen zur Messung der Fahrwerkgeometrie (x-wheel), zur Einstellung der Scheinwerfer (x-light) und Fahrerassistenzsysteme (x-DASalign) sowie unser Rollprüfstand (x-road) zum Einsatz.

Wir prüfen unter anderem die Einzel- und Gesamtpurwinkel, die Sturz- und Nachlaufwinkel, die Einstellqualität von Scheinwerfern und Fahrerassistenzsystemen, Fahr- und Bremsverhalten sowie die Fahrzeugelektronik.



» Fahrwerkstand x-wheel truck d

Dürr Assembly Products bietet auch Anlagen für die Prüfung von Nutzfahrzeugen. So kann z.B. der Kraftstoffverbrauch durch die richtige Einstellung eines LKW-Fahrwerks bis zu 3 % reduziert werden. Durch neue gesetzliche Anforderungen wird die exakte Einstellung von Scheinwerfern und Fahrerassistenzsystemen immer wichtiger.

Qualitätssicherung

Dürr Assembly Products steht für hervorragende Produktqualität und Professionalität sowie Zuverlässigkeit in der Projektabwicklung. Unsere Qualität basiert auf dem hohen Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter und einem Wissensstand, der durch gezielte Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen auf höchstem Niveau gehalten wird.

Bei der Umsetzung der Qualitätsgrundsätze in der Produktion und im Projektgeschäft nutzen wir die etablierten Dürr Standards bzw. unser Dürr Qualitätsmanagementsystem.

Wir verfügen über ein akkreditiertes Prüflabor. Dadurch sind wir in der Lage, für bestimmte Messsysteme spezielle Zertifikate zu erstellen, die die Norm DIN EN ISO/IEC 17025 erfüllen.



Zufriedene Mitarbeiter

Ein umfassendes Angebot an Sozialleistungen fördert die Mitarbeiterzufriedenheit. Hierzu gehören neben einem bezuschussten Mittagessen in der Cafeteria auch sportliche Anreize wie eine subventionierte Mitgliedschaft in einem Partner-Fitnessstudio. Veranstaltungen in der Freizeit, wie unsere jährlich stattfindende Weihnachtsfeier sowie die Teilnahme am Dillinger Firmenlauf, führen zu einem sehr guten Betriebsklima.



* Die Fotos bzw. Abbildungen der Montage- und Prüfanlagen in unserem Flyer zeigen nicht den kompletten Aufbau. Die Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) werden nur durch ergänzende, weitere Lieferumfänge erfüllt bzw. müssen bei Lieferung von unvollständigen Maschinen von dem Hersteller der (vollständigen) Maschine erfüllt werden. Flyer Firmenportrait, Version I.

